



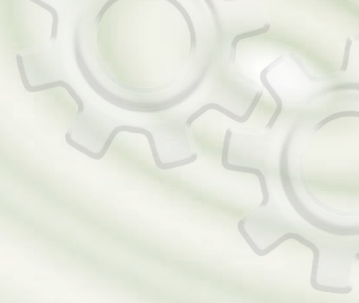
ZEPHIA[®]

Avenue

Fertigungsplanung und Produktionssteuerung



für
Handels- und Fertigungsunternehmen



Inhaltsverzeichnis:

ZEPHIR Avenue	Seite	3
Hauptpaket Produktion (PPS)	Seite	4
Betriebskalender, Schichtmodelle und Einsatzplanung	Seite	5
Ressourcen	Seite	6
Arbeitsgänge und Technologien	Seite	7
Kalkulation	Seite	8
Produktionsliste	Seite	9
Fertigungsaufträge	Seite	9
Betriebsdatenerfassung (BDE)	Seite	10
Zusatzpaket Kapazitätsplanung	Seite	11

Paketstruktur

Zusatzpaket
Qualitätsmanagement

Zusatzpaket
Kapazitätsplanung

Zusatzpaket
Logistik

Zusatzpaket
Anlagenbuchhaltung

**Hauptpaket
Produktion**

Zusatzpaket
Management

Zusatzpaket
Marketing

Zusatzpaket
Personalwesen

**Hauptpaket
Rechnungs-
wesen**

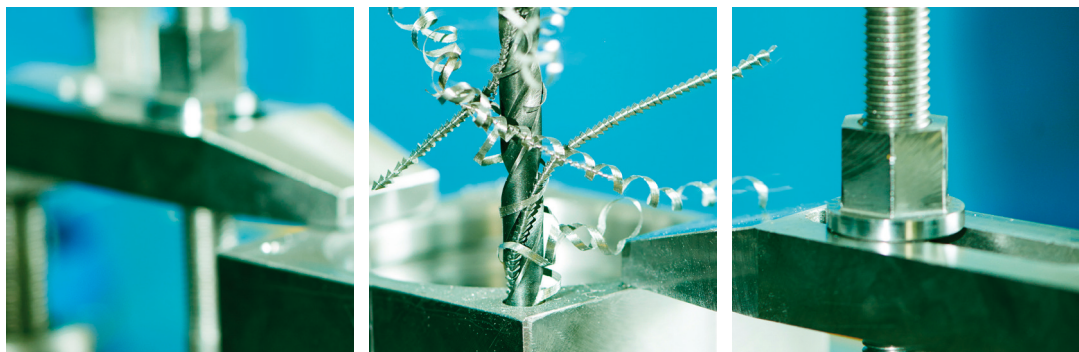
**Hauptpaket
Warenwirtschaft**

Einkauf Verkauf Personal Lager Post Administration Mandanten Dienste

Erfüllen Sie mit dem ZEPHIR Avenue Hauptpaket Produktion heutige Anforderungen an eine effiziente Produktionssteuerung in mittelständischen Unternehmen. Die Globalisierung hat gewaltige Auswirkungen, besonders auf mittelständische Produktionsbetriebe. Dabei geht es nicht nur darum, Aufträge ins Ausland zu verlagern, sondern auch die Beschaffungswege im Einkauf werden international. Sinkende Margen, steigende Kundenanforderungen, immer kürzere Lieferzeiten sind nur einige Punkte, die in der neuen Welt der Produktion eine Rolle spielen:

Produktion - Kalkulation - Kapazitätsplanung

Die Entscheidungen für die Zukunft sind der eigentliche Erfolg eines Unternehmens.



Vielen mittelständischen Produktionsbetrieben ist bewusst, dass nachhaltige Wettbewerbsfähigkeit nur über ständige Prozessoptimierung zu erreichen ist. Es geht nicht allein um das interne Zusammenspiel von Planung, Produktion oder Materialbeschaffung, sondern die Wirtschaftlichkeit ganzer Lieferketten steht immer mehr im Fokus. Dies macht die Einführung einer effizienten ERP Software mit ausgereifter Produktionssteuerung notwendig.

Weitere Informationen erhalten Sie im Prospekt:



ZEPHIR Avenue
Unternehmenssoftware
für Handels- und
Fertigungsunternehmen

Kennzeichen

Intuitiv

- ▶ selbsterklärende Bedienung
- ▶ Abbildung Ihres Unternehmens in der Menüstruktur
- ▶ alle Masken und Stammdaten nach einheitlichem Muster

Produktiv

- ▶ kurze Einführungszeit
- ▶ vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten von Dokumenten
- ▶ durchgängige Unterstützung Ihrer gesamten Geschäftsprozesse
- ▶ schnelle Ladezeiten

Persönlich

- ▶ individueller Supportservice
- ▶ Herstellerhotline

Der Funktionsumfang des ZEPHIR Hauptpaketes Produktion erstreckt sich von der Machbarkeitsprüfung über die Materialbedarfs- und Produktionsplanung sowie Bestellvorschläge bis hin zur Feinplanung und -steuerung. Dabei ermöglicht die enge Verzahnung des Gesamtsystems einen ständigen Informationsaustausch zwischen allen Unternehmensbereichen. Mit ZEPHIR Avenue wird es möglich:

Exakt kalkulieren - Aufträge gewinnen - Wachstum sichern !



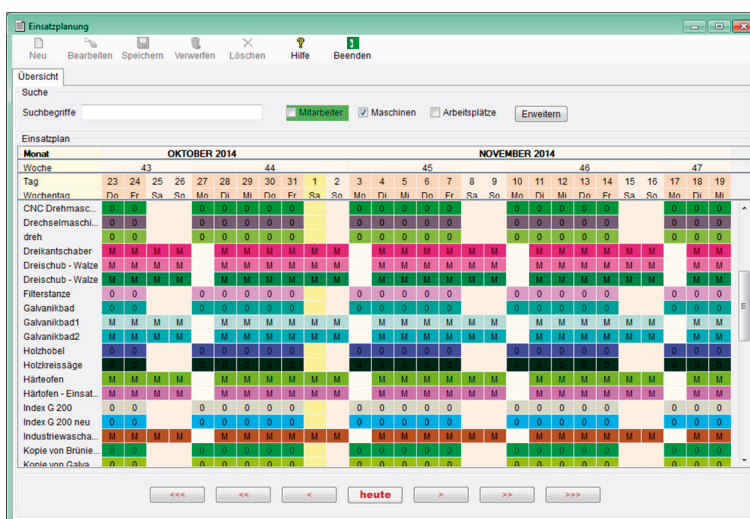
Hauptpaket Produktion

Hinter jedem zu produzierenden Artikel steht eine Technologie in der alle für die Produktion relevanten Daten zusammenlaufen. Die Technologien werden über Arbeitsgänge beschrieben, denen Materialien (auch Unterbaugruppen und Beistellungen), Maschinen, Werkzeuge sowie Personal zugeordnet werden können - dabei wird sowohl Eigen- als auch Fremdfertigung unterstützt. Die tatsächliche Produktion von Artikeln wird über Fertigungsaufträge abgebildet, die terminiert, disponiert und nach Erfassung der Betriebsdaten nachkalkuliert werden können.



Betriebskalender, Schichtmodelle und Einsatzplanung

Mit Hilfe des Betriebskalenders definieren Sie variable Schichtmodelle, die Arbeitszeiten, Feiertage und Pausenregelungen sowie betriebliche Besonderheiten enthalten können. Hierbei werden sowohl periodische als auch einmalige Abweichungen vom gewählten Schichtmodell berücksichtigt. Es können beliebig viele Schichtmodelle erstellt werden. So haben Sie die Möglichkeit, Spezienschichten für verschiedene Ressourcen abzubilden. Dank der mühelosen Erweiterbarkeit um neue Arbeitszeitmodelle passt sich ZEPHIR Avenue an den Fortschritt Ihres Unternehmens an. Im Menü Einsatzplanung erhalten Sie einen Überblick über die Schichtbelegung Ihrer Mitarbeiter und Maschinen.



Einsatzplanung

Erkennen Sie, ob Engpässe aus Maschinenbelegungen resultieren oder ob sie durch schichtbedingte Einschränkungen hervorgerufen werden und nutzen Sie ZEPHIR als Entscheidungshilfe bei der Auftragsannahme.

Kennzeichen

Flexibel

- ▶ variable Schichtverteilung
- ▶ berücksichtigt Abweichungen vom Schichtplan
- ▶ Zuordnung von Schichtmodellen zu Maschinen und Personal

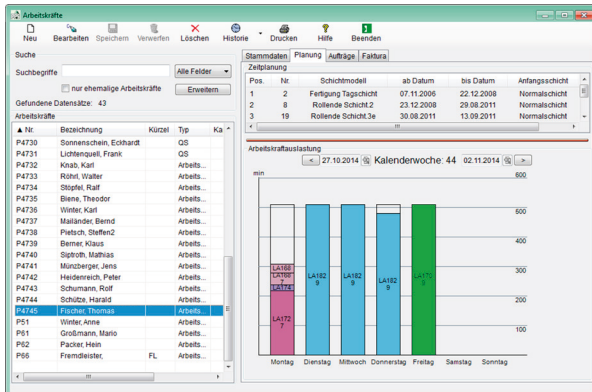
Übersichtlich

- ▶ Einsatzplanung für Maschinen, Mitarbeiter oder Arbeitsplätze

Nachhaltig

- ▶ beliebig viele Arbeitszeitmodelle
- ▶ jederzeit Änderungen und Erweiterungen möglich

Ressourcen



Arbeitskraftplanung und -auslastung

werden alle Gruppenmitglieder für die Produktion benötigt. Wird hingegen ein Arbeitskraftpool verwendet, kann die Aufgabe durch einen beliebigen Mitarbeiter des Pools übernommen werden. Bestimmen Sie nach welchen Strategien kalkuliert (kostengünstig, kostenintensiv, Durchschnitt) beziehungsweise geplant (schnellstmöglich, kostengünstig) werden soll.

Ebenso können Maschinen in Pools zusammengefasst werden. Für die Berechnung der Kosten steht Ihnen ein leistungsfähiger Maschinenkostensatzrechner zur Verfügung. Außerdem können Informationen zu Prüfläufen, Wartungen oder Inspektionen hinterlegt werden. Über entsprechende Meldungen wird der Status der Maschine gesteuert. Natürlich sind auch hier die Auslastung sowie die zugeordneten Aufträge ebenso wie Zeitmeldungen einsehbar.

In der Produktion können sowohl Mitarbeiter als auch Fremdpersonal eingesetzt und deren Lohnkosten verwaltet werden. Hierbei ist die Definition alternativer Lohnsätze für z.B. Sonderarbeiten möglich. Verschaffen Sie sich einen Überblick über die Auslastung Ihrer Mitarbeiter oder lassen Sie sich alle Aufträge anzeigen, in denen eine bestimmte Arbeitskraft verwendet wird oder wurde.

Die einzelnen Arbeiter können in Arbeitskraftpools oder Arbeitskraftgruppen organisiert werden. Bei der Zuordnung einer Gruppe zu einem Fertigungsauftrag

Kennzeichen

Arbeitskräfte

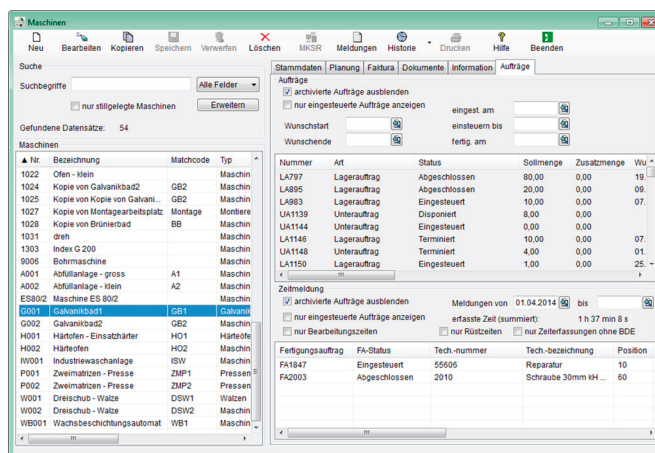
- Mitarbeiter, Fremdpersonal, Gruppen und Pools
- Übersicht über Lohnkosten, zugeordnete Aufträge und Auslastung

Maschinen

- Zuordnung zu Pools möglich
- Maschinenkostensatzrechner
- Informationen zu Prüfläufen, Wartungen oder Inspektionen
- Meldungen zum Status
- Überblick über Auslastung, zugeordnete Aufträge und Zeitmeldungen

Material

- Artikel, Stückliste, Baugruppe
- Beistellung und optional
- variable oder fixe Menge und Materialfaktor

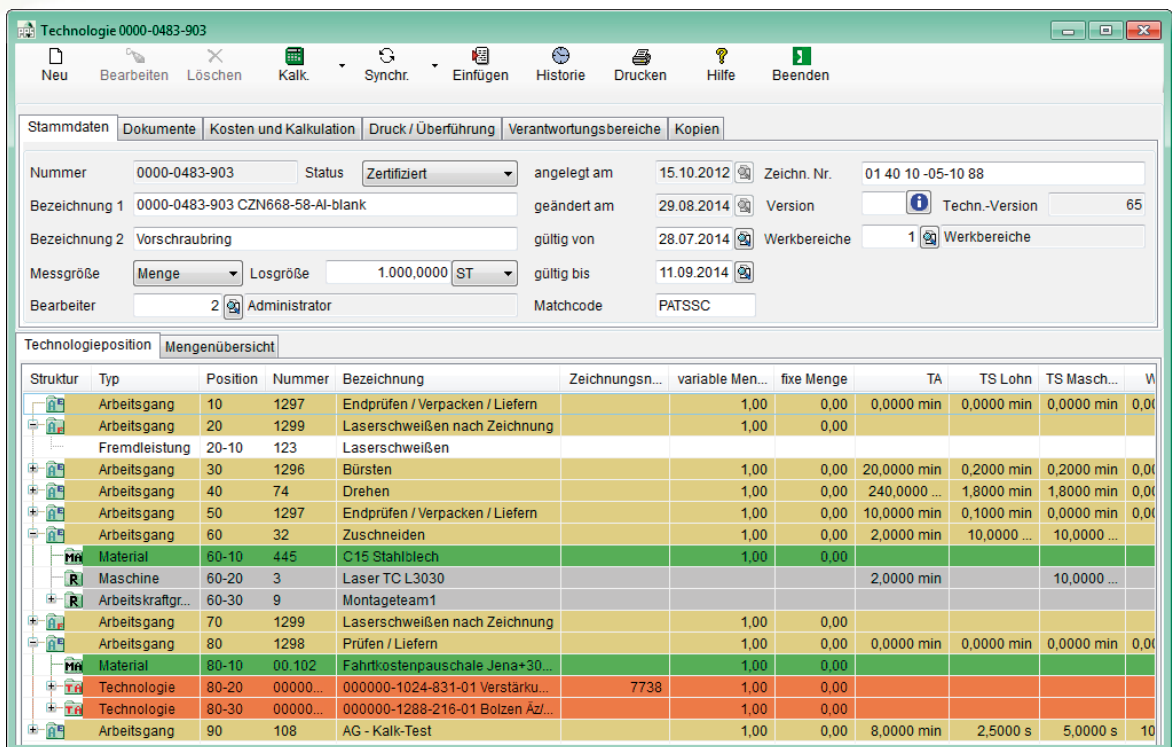


Aufträge und Zeitmeldungen der Maschine

Natürlich müssen auch die während der Produktion verwendeten Materialien berücksichtigt werden. Dies können Stammartikel, Stücklisten oder Baugruppen sein, denen Informationen zu den benötigten Mengen hinterlegt sind. Außerdem kann festgelegt werden, ob das Material optional ist oder vom Kunden beigestellt wird.

Arbeitsgänge und Technologien

Die Fertigung von Technologien wird mit Hilfe von Arbeitsgängen dargestellt. Diesen werden die vorher beschriebenen Ressourcen, wie Arbeitskräfte, Maschinen und Material zugeordnet. Ein Arbeitsgang kann in Eigenleistung oder in Fremdleistung erfolgen.



Struktur	Typ	Position	Nummer	Bezeichnung	Zeichnungs...	variable Men...	fixe Menge	TA	TS Lohn	TS Masch...	W
+	Arbeitsgang	10	1297	Endprüfen / Verpacken / Liefern		1,00	0,00	0,0000 min	0,0000 min	0,0000 min	0,00
+	Arbeitsgang	20	1299	Laserschweißen nach Zeichnung		1,00	0,00				
	Fremdleistung	20-10	123	Laserschweißen							
+	Arbeitsgang	30	1296	Bürsten		1,00	0,00	20,0000 min	0,2000 min	0,2000 min	0,00
+	Arbeitsgang	40	74	Drehen		1,00	0,00	240,0000 ...	1,8000 min	1,8000 min	0,00
+	Arbeitsgang	50	1297	Endprüfen / Verpacken / Liefern		1,00	0,00	10,0000 min	0,1000 min	0,0000 min	0,00
+	Arbeitsgang	60	32	Zuschneiden		1,00	0,00	2,0000 min	10,0000 ...	10,0000 ...	
+	Material	60-10	445	C15 Stahlblech		1,00	0,00				
+	Maschine	60-20	3	Laser TC L3030				2,0000 min		10,0000 ...	
+	Arbeitskraftgr...	60-30	9	Montageteam1							
+	Arbeitsgang	70	1299	Laserschweißen nach Zeichnung		1,00	0,00				
+	Arbeitsgang	80	1298	Prüfen / Liefern		1,00	0,00	0,0000 min	0,0000 min	0,0000 min	0,00
+	Material	80-10	00.102	Fahrtkostenpauschale Jena+30...		1,00	0,00				
+	Technologie	80-20	00000...	000000-1024-831-01 Verstärku...	7738	1,00	0,00				
+	Technologie	80-30	00000...	000000-1288-216-01 Bolzen Äzl...		1,00	0,00				
+	Arbeitsgang	90	108	AG - Kalk-Test		1,00	0,00	8,0000 min	2,5000 s	5,0000 s	10

Grafische Darstellung der Baumstruktur eines Produktionsartikels

Fixe oder variable Rüst- und Bearbeitungszeiten werden den Arbeitsgängen hinterlegt und zur Kalkulation bzw. Terminierung herangezogen. Die einzelnen Arbeitsgänge können durch Bedingungen verknüpft werden. In Abhängigkeit vom Fertigungsstand der Vorposition wird damit der Start des nachfolgenden Arbeitsgangs initiiert. Ebenso ist die Abbildung fixer oder prozentualer Ausschüsse möglich. So können Sie die Herstellung Ihrer Produkte flexibel und realitätsnah planen.

Bereits während der Erstellung der Technologie ist es mit Hilfe der Mengenübersicht möglich, die aktuellen Lagerbestände der verwendeten Materialien einzusehen. Des Weiteren können gleichzeitig mehrere Preisanfragen für Materialien oder Fremdleistungen an verschiedene Lieferanten erstellt werden.

Kennzeichen

Realitätsnah

- ▶ Eigen- und Fremdleistung
- ▶ Beziehungen zwischen Arbeitsgängen, Rüst- und Bearbeitungszeiten
- ▶ Ausschuss

Effektiv

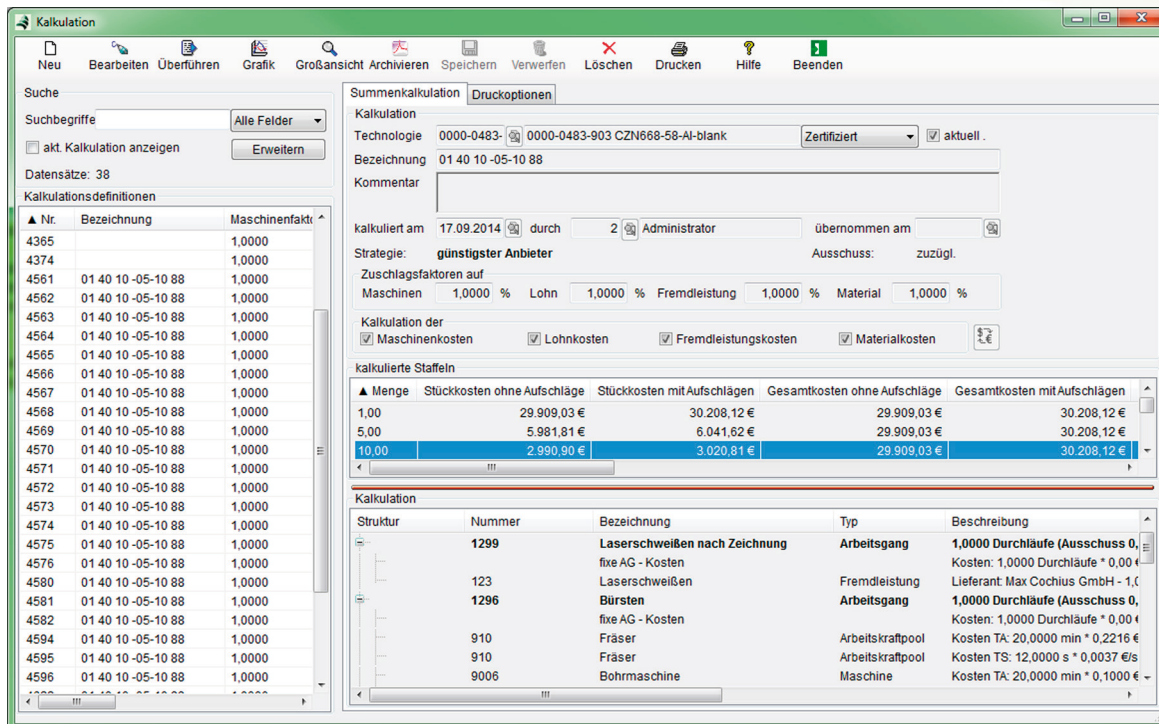
- ▶ Technologien kopieren
- ▶ Arbeitsgänge aus anderen Technologien übernehmen

Auf einen Klick

- ▶ zugeordnete Dokumente
- ▶ Mengenübersicht (Strukturstückliste, Mengenstückliste, Lagerübersichten)
- ▶ Kosten und Kalkulation

Kalkulation

Mit der leistungsstarken Kalkulation von ZEPHIR Avenue behalten Sie ihre Fertigungskosten im Blick. Auf Basis der Materialpreise (lieferanten- und mengenabhängig), der Lohn- und Maschinenzeiten sowie der Kosten für Unterbaugruppen und Fremdleistungen unter Berücksichtigung verschiedener Kalkulationszuschläge und Fertigungsmengen berechnen Sie die Selbstkostenpreise.



Kalkulation

Suche: Suchbegriffe, Alle Felder, Erweitern

Datensätze: 38

Kalkulationsdefinitionen

Nr.	Bezeichnung	Maschinenfaktor
4365		1,0000
4374		1,0000
4561	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4562	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4563	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4564	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4565	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4566	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4567	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4568	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4569	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4570	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4571	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4572	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4573	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4574	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4575	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4576	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4580	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4581	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4582	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4594	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4595	01 40 10 -05-10 88	1,0000
4596	01 40 10 -05-10 88	1,0000

Summenkalkulation

Technologie: 0000-0483-0000-0483-903 CZN668-58-AI-blank (Zertifiziert, aktuell)

Bezeichnung: 01 40 10 -05-10 88

Kalkuliert am: 17.09.2014 durch Administrator

Strategie: **günstigster Anbieter**

Zuschlagsfaktoren auf: Maschinen 1,0000 % Lohn 1,0000 % Fremdleistung 1,0000 % Material 1,0000 %

kalkulierte Staffeln

Menge	Stückkosten ohne Aufschläge	Stückkosten mit Aufschlägen	Gesamtkosten ohne Aufschläge	Gesamtkosten mit Aufschlägen
1,00	29.909,03 €	30.208,12 €	29.909,03 €	30.208,12 €
5,00	5.981,81 €	6.041,62 €	29.909,03 €	30.208,12 €
10,00	2.990,90 €	3.020,81 €	29.909,03 €	30.208,12 €

Kalkulation

Struktur	Nummer	Bezeichnung	Typ	Beschreibung
	1299	Laserschweißen nach Zeichnung	Arbeitsgang	1,0000 Durchläufe (Ausschuss 0,00 €)
		fixe AG - Kosten		Kosten: 1,0000 Durchläufe * 0,00 €
	123	Laserschweißen	Fremdleistung	Lieferant: Max Cochius GmbH - 1,0000
	1296	Bürsten	Arbeitsgang	1,0000 Durchläufe (Ausschuss 0,00 €)
		fixe AG - Kosten		Kosten: 1,0000 Durchläufe * 0,00 €
	910	Fräser	Arbeitskraftpool	Kosten TA: 20,0000 min * 0,2216 €
	910	Fräser	Arbeitskraftpool	Kosten TS: 12,0000 s * 0,0037 €/s
	9006	Bohrmaschine	Maschine	Kosten TA: 20,0000 min * 0,1000 €

Kalkulationsübersicht

Kennzeichen

Vorkalkulation

- ▶ schnelle Standardkalkulation
- ▶ freie Staffeldefinition
- ▶ verschiedene Kalkulationsstrategien und Zuschläge

- ▶ Speicherung von Kalkulationsvarianten
- ▶ Festlegen aktueller Kalkulation

Mitlaufende Kalkulation

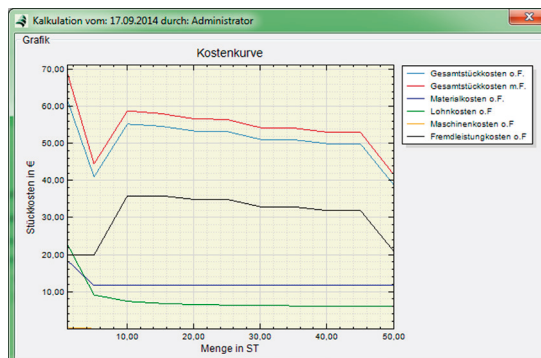
- ▶ Soll-Ist-Vergleich auf Basis bereits erfasster Rückmeldungen

Nachkalkulation

- ▶ Soll-Ist-Vergleich der tatsächlichen Herstellungskosten

Mit Hilfe der grafischen Darstellung der Kostenkurve kann die optimale Produktionsmenge ermittelt werden. Führen Sie beliebige Kalkulationsvarianten durch und legen Sie eine aktuelle Kalkulation zur weiteren Verwendung fest. Übergeben Sie die Herstellungskosten an die Warenwirtschaft zur Berechnung der Verkaufspreise.

Über die BDE erfasste Rückmeldungen zu einem Fertigungsauftrag, bilden die Basis für die Fortschrittskontrolle der Aufträge und den Soll-Ist-Vergleich der mitlaufenden bzw. der Nachkalkulation.



Kostenkurve

Hauptpaket Produktion

Kennzeichen

Schnell

- ▶ automatische Produktionsvorschläge
- ▶ Zusammenfassen oder Splitten von Aufträgen

Produktiv

- ▶ kundenauftrags- oder bedarfsbezogen
- ▶ jederzeit Änderungen am Fertigungsauftrag möglich
- ▶ manuelle oder automatische Materialdisposition und -entnahme

Übersichtlich

- ▶ Fertigungsfortschritt
- ▶ Serien- und Chargennummernverfolgung der Materialien und des Gesamtteils möglich
- ▶ individuell gestaltbare Fertigungsdokumente

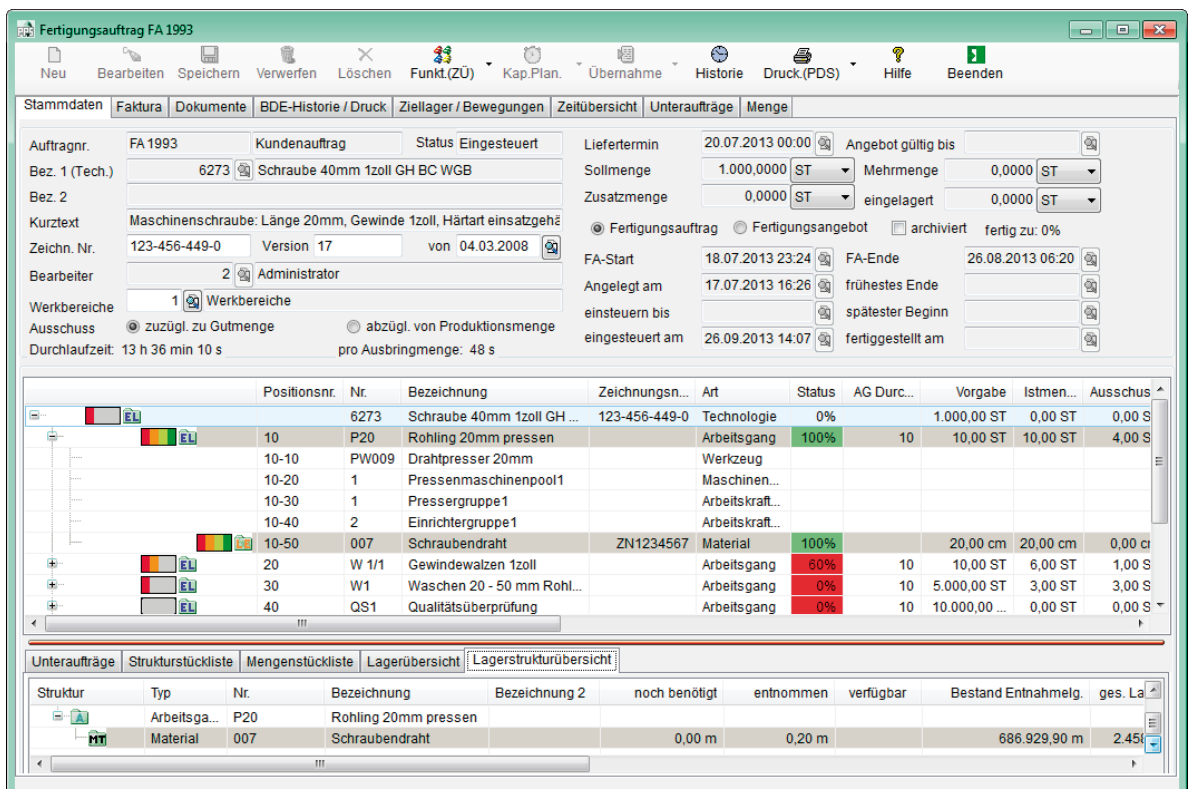
Produktionsliste

Die Produktionsliste ermittelt den Bedarf an Produktionsartikeln. Verschiedene Filtermöglichkeiten, z.B. nach Aufträgen, nach Norm-, Mindest-, oder Nullbeständen oder nach Lieferfristen erhöhen die Übersichtlichkeit. Die Produktionsvorschläge können direkt in Fertigungsaufträge überführt werden. Hierbei ist sowohl das Zusammenfassen als auch das Splitten von Aufträgen möglich.

Fertigungsaufträge

Im Menü Fertigungsaufträge können Sie den Status ihrer Aufträge einsehen und neue Fertigungsaufträge anlegen. Hier ist eine manuelle oder automatische (arbeitsganggesteuerte) Materialdisposition möglich. Mit dem Einsteuern und dem Ausdruck aller Fertigungsdokumente wird der Fertigungsauftrag zur Produktion freigegeben. Im Fertigungsauftrag laufen alle Informationen wie Meldungen der Personal- und Maschinenzeiten, Materialbeschaffung und -entnahmen unter Berücksichtigung von Serien- oder Chargennummern, Fertigstellung einzelner Arbeitsgänge, Ausschussmeldungen und Einlagerungen zusammen. Auch Fremdleistungen können direkt aus dem Fertigungsauftrag heraus bestellt werden. Der Produktionsfortschritt wird grafisch

angezeigt. Änderungen während des Fertigungsprozesses sind jederzeit möglich. Mit dem Fertigstellen und der Nachkalkulation schliessen Sie den Fertigungsauftrag ab.



Fertigungsauftrag FA 1993

Stammdaten: Auftragnr. FA 1993, Kundenauftrag, Status Eingesteuert, Liefertermin 20.07.2013 00:00, Angebot gültig bis ...
 Bez. 1 (Tech.) 6273 Schraube 40mm 1zoll GH BC WGB, Sollmenge 1.000,0000 ST, Mehrmenge 0,0000 ST
 Kurztext: Maschinenschraube: Länge 20mm, Gewinde 1zoll, Härteart einsatzgehä...
 Zeichn. Nr. 123-456-449-0, Version 17, von 04.03.2008
 Bearbeiter 2 Administrator
 Werkbereiche 1 Werkbereiche
 Ausschuss: zuzügl. zu Gutmenge, abzügl. von Produktionsmenge
 Durchlaufzeit: 13 h 36 min 10 s, pro Ausbringungsmenge: 48 s

Positionsnr.	Nr.	Bezeichnung	Zeichnungs...	Art	Status	AG Durc...	Vorgabe	Istmen...	Ausschus
10	P20	Rohling 20mm pressen	123-456-449-0	Technologie	0%	10	10,00 ST	10,00 ST	4,00 S
10-10	PW009	Drahtpresser 20mm		Werkzeug	100%				
10-20	1	Pressenmaschinenpool1		Maschinen...					
10-30	1	Pressergruppe1		Arbeitskraft...					
10-40	2	Einrichtergruppe1		Arbeitskraft...					
10-50	007	Schraubendraht	ZN1234567	Material	100%	20,00 cm	20,00 cm	0,00 cm	
20	W 1/1	Gewindewalzen 1zoll		Arbeitsgang	60%	10	10,00 ST	6,00 ST	1,00 S
30	W1	Waschen 20 - 50 mm Rohl...		Arbeitsgang	0%	10	5,000,00 ST	3,00 ST	3,00 S
40	QS1	Qualitätsüberprüfung		Arbeitsgang	0%	10	10,000,00 ...	0,00 ST	0,00 S

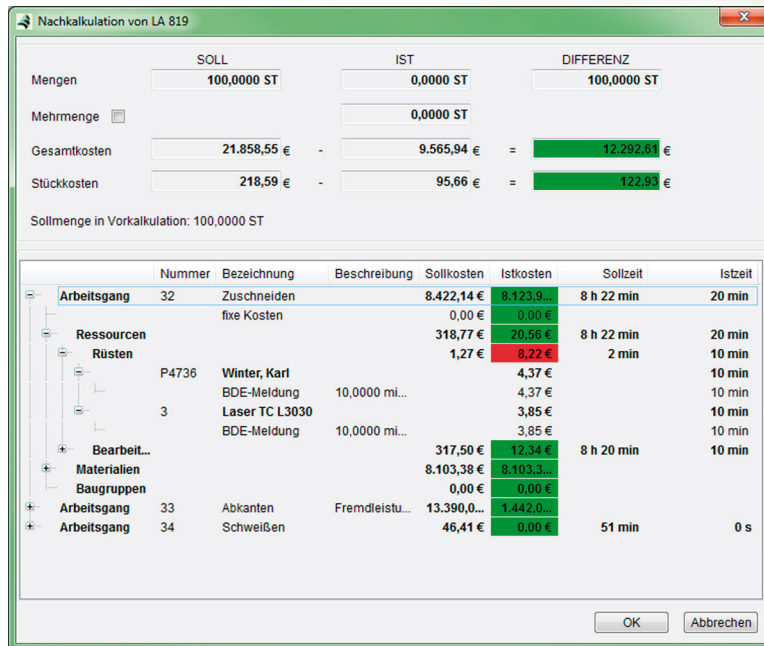
Struktur	Typ	Nr.	Bezeichnung	Bezeichnung 2	noch benötigt	entnommen	verfügbar	Bestand	Entnahmelg.	ges. La
Arbeitsga...	P20		Rohling 20mm pressen							
Material		007	Schraubendraht		0,00 m	0,20 m		686.929,90 m		2,45

Fertigungsauftrag

Betriebsdatenerfassung (BDE)

Sorgen Sie mit der lückenlosen Erfassung Ihrer Auftragsdaten für mehr Transparenz in der Fertigung. Die Rückmeldedaten fließen direkt in die mitlaufende - bzw. Nachkalkulation ein:

- ▶ Bearbeitungs- und Rüstzeiten
- ▶ Ausschüsse und Änderungen
- ▶ Materialentnahme mit Chargen- oder Seriennummern
- ▶ geplante wie auch ungeplante Arbeiten.



Mengen	SOLL	IST	DIFFERENZ
	100,0000 ST	0,0000 ST	100,0000 ST
Mehrmenge		0,0000 ST	
Gesamtkosten	21.858,55 €	9.565,94 €	12.292,61 €
Stückkosten	218,59 €	95,66 €	122,93 €

	Nummer	Bezeichnung	Beschreibung	Sollkosten	Istkosten	Sollzeit	Istzeit
Arbeitsgang	32	Zuschneiden		8.422,14 €	8.123,9...	8 h 22 min	20 min
		fixe Kosten		0,00 €	0,00 €		
Ressourcen				318,77 €	20,56 €	8 h 22 min	20 min
Rüsten				1,27 €	8,22 €	2 min	10 min
	P4736	Winter, Karl			4,37 €		10 min
		BDE-Meldung	10,0000 mi...		4,37 €		10 min
	3	Laser TC L3030			3,85 €		10 min
		BDE-Meldung	10,0000 mi...		3,85 €		10 min
Bearbeit...				317,50 €	12,34 €	8 h 20 min	10 min
Materialien				8.103,38 €	8.103,3...		
Baugruppen				0,00 €	0,00 €		
Arbeitsgang	33	Abkanten	Fremdleistu...	13.390,0...	1.442,0...		
Arbeitsgang	34	Schweißen		46,41 €	0,00 €	51 min	0 s

Mitlaufende Kalkulation

Produktionsstörungen sind sofort erkennbar und können unmittelbar beseitigt werden. Auf diese Weise werden Stillstandszeiten verringert und die Produktivität erhöht. Selbst die Transparenz bis in die einzelnen Positionen des Fertigungsauftrages ist gewährleistet. So erkennen Sie frühzeitig kleinste Planabweichungen und bewahren volle Kostenkontrolle. Behalten Sie den aktuellen Auftragsfortschritt stets im Blick und seien Sie für jede Kundenanfrage gerüstet.

Terminal

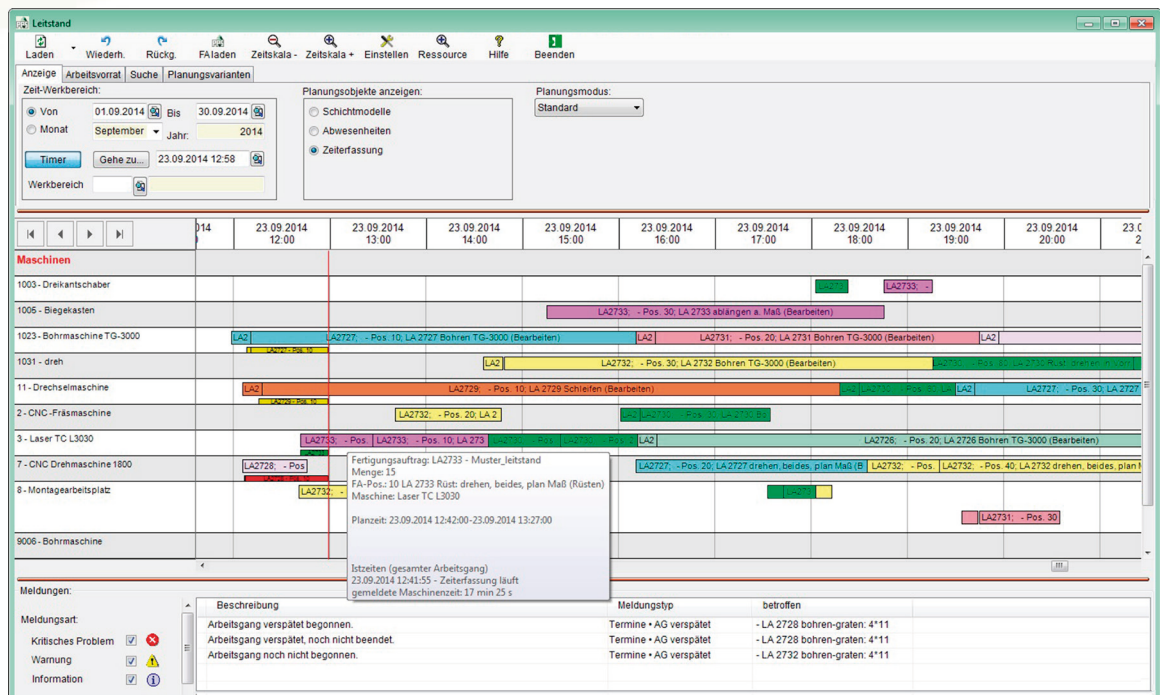
Verwenden Sie als Erfassungsgeräte hochwertige Industrieterminals. Natürlich ist auch eine PC gestützte Eingabemaske implementiert. Nutzen Sie die Möglichkeiten der beleglosen Material- und Auftragszeiterfassung und vermeiden Sie Fehlerquellen bei der Dateneingabe. Dank der Barcodeunterstützung von ZEPHIR Avenue können Sie den Arbeitsaufwand bei der Dateneingabe weiter verringern und Ihre Mitarbeiter entlasten.



Benutzeroberfläche Terminal

Zusatzpaket Kapazitätsplanung

Mit dem Zusatzpaket Kapazitätsplanung behalten Sie Ihre Termine im Auge. Die Ressourcen werden in Abhängigkeit der Angebote, Fertigungsaufträge und Schichtmodelle verplant. Verschaffen Sie sich eine Übersicht über logische und zeitliche Zusammenhänge und optimieren Sie die Einordnung der Aufträge in den Produktionsprozess.



Leitstand

Im Leitstand wird die Ressourcenbelegung aller Aufträge in Form eines Balkendiagramms dargestellt. Sie erhalten eine Übersicht über sämtliche anstehenden Fertigungsaufträge auf allen oder ausgewählten Kapazitäten. Mit Hilfe von Tooltips können Details zu den Aufträgen abgelesen werden. Es ist möglich einzelne Arbeitsgänge oder ganze Fertigungsaufträge zu verschieben, bzw. auf andere Ressourcen umzuplanen. Weiterhin können Bestellungen für Fremdleistungen angezeigt und bearbeitet werden. Über einen zusätzlichen Kartenreiter ist auch die Materialverfügbarkeit einsehbar. In Werkhallen kann der Leitstand, z.B. über ein Terminal, in eingeschränkter Ansicht dargestellt werden und hier als Planvorgabe dienen oder über den aktuellen Ist-Stand informieren.

Kennzeichen

Modern

- ▶ grafische Plantafel
- ▶ Vorwärts- und Rückwärtsterminierung

Unkompliziert

- ▶ automatische Planungsvorschläge
- ▶ Umterminierung per Drag & Drop

Strukturiert

- ▶ verschiedene Filtermöglichkeiten und anpassbare Zeitskala
- ▶ Tooltips mit Auftragsdetails
- ▶ Warnung bei Konflikten

Kontakt

JENTECH Datensysteme AG
Göschwitzer Str. 38
D-07745 Jena

Tel.: (+49) 36 41 / 629-0

Fax.: (+49) 36 41 / 629-77

Web: www.zephir.net/www.jentech.de

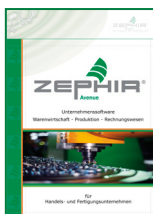
Email: info@zephir.net

Hotline: 03641-629-90 Software
03641-629-92 Hardware

Ihr ZEPHIR Partner



unter anderem
erhältlich:



Unternehmenssoftware
Warenwirtschaft
Produktion
Rechnungswesen



Logistik,
Konsignation
und VDA